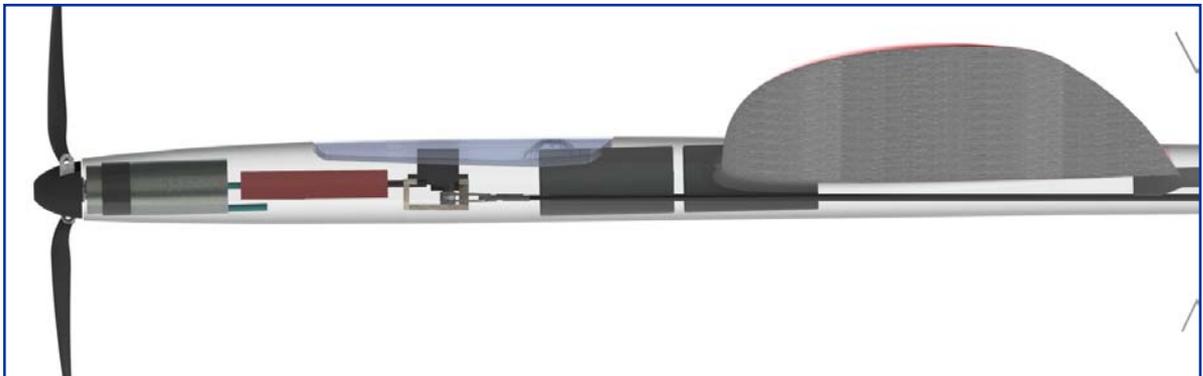


Главные преимущества:

- Перевернутые вверх ногами машинки позволяют провести тяги более прямолинейно и, переместив их вниз, освободить в верхней части место для батареи.
- Дополнительная опора кабанчика машинки с подшипником устраняет люфт и предохраняет редуктор от ударных нагрузок.
- Кабанчик сервопривода прикручен к подшипнику на раме. Поэтому возможно отрегулировать положение закрепленных в раме кабанчиков рулевых машинок и длину тяг отдельно от рулевых машинок. После регулировки вставляем рулевую машинку в кабанчик и прикручиваем машинку к раме. Такой способ существенно упрощает монтаж и регулировку т.к. рулевые машинки занимают весь объем верхней части фюзеляжа.



Состав комплекта



- 1) Рама LDS с подшипниками - 1шт;
- 2) Гайка крепления кабанчиков машинок - 2шт;
- 3) Винт M2x4 с потайной головкой – 2 шт.

Сборка фюзеляжа с системой LDS

- 1) На кабанчиках рулевых машинок обрежьте лишнее, оставив только необходимое отверстие с плечом 8мм. Подготовьте два зеркальных кабанчика.



Рис.1 – Кабанчики из комплекта машинок



Рис.2 – Подготовленные зеркальные кабанчики



- 2) Прикрутите к внешней стороне кабанчиков (сторона без шлицов) гайки из комплекта LDS, как показано на рисунке 3. Гайка будет зафиксирована бортиком на кабанчике.



Рис.3 – Прикрученные к кабанчикам гайки из комплекта

- 3) Вставьте гайки с прикрученными кабанчиками в подшипники на раме.



Рис.4 – LDS рама с кабанчиками

4) Для надежной фиксации наконечника тяги на угольной трубке зашкурьте конец трубчатой тяги и подготовьте наконечник тяги.

- зашкурьте наконечник изнутри
- деформировать край наконечника (рис.5) или сделать паз в наконечнике (рис.6).

Для качественной приклейки заполните отверстие в наконечнике циакрином средней вязкости почти полностью (не доходя до края 2-3 мм), затем нанесите активатор на тягу и вставьте тягу в наконечник до упора. Лишний циакрин незамедлительно вытрите.



Рис.5 – Деформированный на краю наконечник



Рис.6 – Паз на наконечнике тяги

5) Накрутите на тяги шаровые наконечники из комплекта Shinto, вставьте собранные тяги в трубки боудено в (уже вклеены в фюзеляж) со стороны хвостового оперения и присоедините к кабачкам хвостового оперения.



Рис. 7 – Подсоединенные кабачики XO

6) Зафиксируйте рули хвостового оперения в нейтральном положении при помощи скотча.

7) С помощью линейки и угольника отметьте внутри фюзеляжа расстояние, необходимое для правильного размещения рамы с машинками.

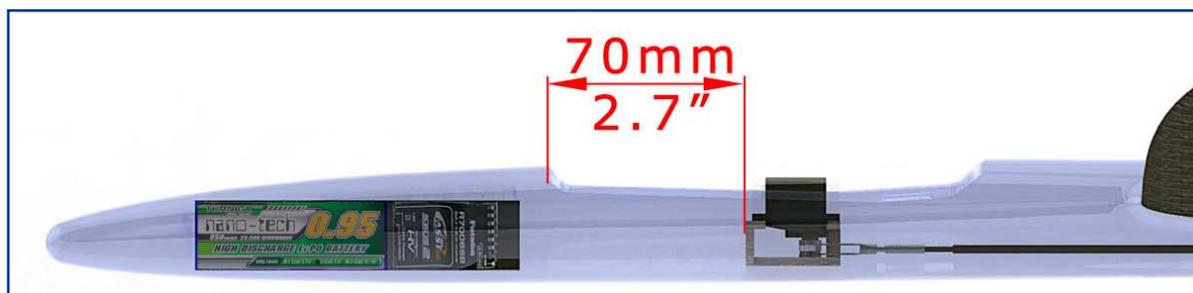


Рис.8а - Рекомендуемое расположение LDS рамы в фюзеляже Shinto



Рис.8 – Рекомендуемое расположение LDS рамы в фюзеляже Shinto

Рекомендуемое положение для варианта фюзеляжа планера позволяет разместить 2 батареи 950 мАч (параллельно) и приемник в носовой части перед машинками.

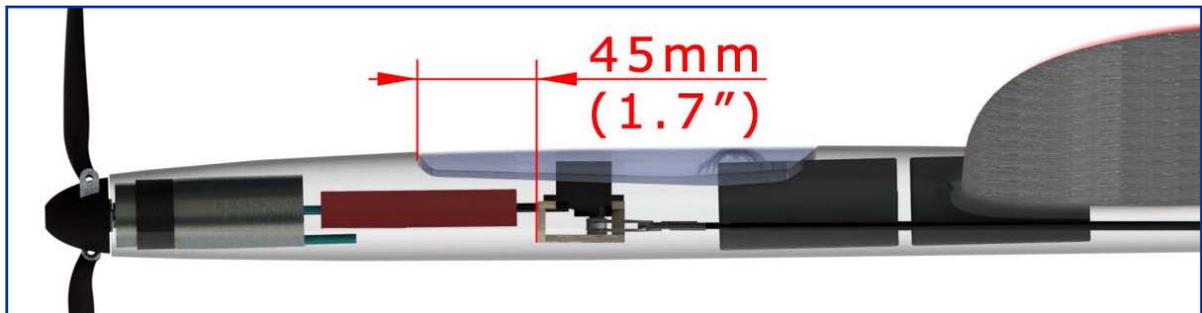


Рис.9 – Рекомендуемое расположение LDS рамы в фюзеляже Shinto EI

Рекомендуемое расположение для электро фюзеляжа позволит Вам установить/снять аккумулятор сзади рамы, а также установить мотор не снимая серво машинки.

8) Зашкурьте место приклейки рамы в фюзеляже наждачной бумагой.

Установите раму горизонтально внутри фюзеляжа и приклейте раму с помощью густого циакрина. Можете предварительно обрезать тяги по длине так, чтоб они не упирались в раму и не мешали её клеивать.



Рис.10 – Предварительная разметка и обрезка боуденов

9) Спилите внешнюю часть вилки на 0,5-0,7мм, для уменьшения её габарита. Наденьте вилки на подготовленные кабанчики и вкрутите в них резьбовой наконечник тяги. Наконечники необходимо вкрутить в вилки до середины их рабочего диапазона. Это позволит более точно отрегулировать нейтральное положение после приклейки к тягам.



Рис.11 – Подготовленные кабанчики тяг

10) Вставьте кабанчики с вилками и наконечниками в раму и установите их в нейтральное положение (перпендикулярно оси фюзеляжа)

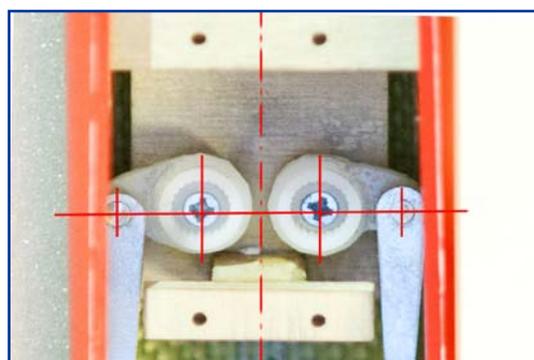


Рис.12 – Установка кабанчиков в нейтральное положение



Рис.13 – Вклейка рамы в фюзеляж

11) Разметьте и отрежьте ножом трубки боуденов на расстоянии 20мм от края наконечника.

!!! Нужно проявить максимальную аккуратность, чтобы не порезать угольную тягу.

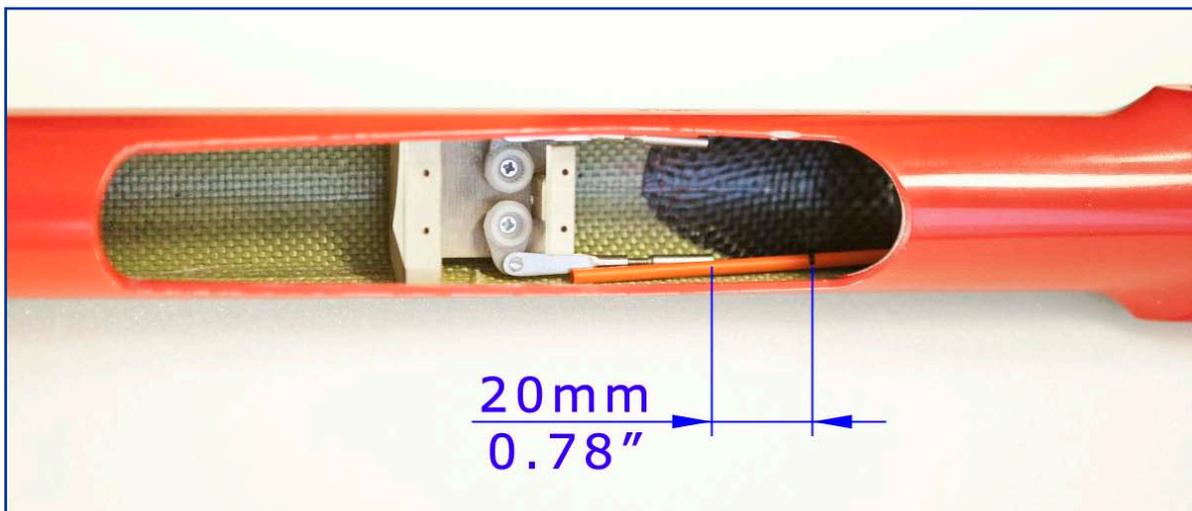


Рис.14 – Обрезка трубок боуденов

- 12) Еще раз внимательно проверьте правильность установленного нейтрального положения рулей и кабанчиков. Теперь можно разметить и отрезать тяги боуденов. Их легко обрезать при помощи надфиля или бормашины.

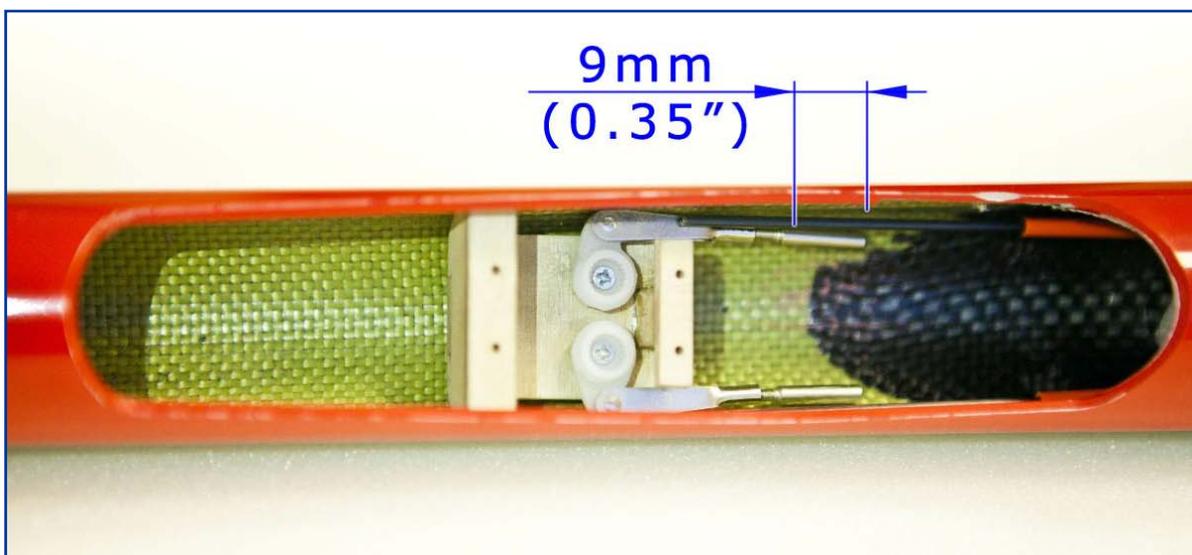


Рис.15 – Обрезка тяг боуденов

- 13) Приклейте наконечники к угольным тягам.

!!! Перед приклейкой тяг нужно обязательно пошкурить тяги и подготовить наконечники как в пункте №5.

!!! Будьте осторожны при вклейке. Чтобы не допустить протекания клея внутрь трубок тяг держите фюзеляж хвостом вверх.

Для качественной приклейки заполните отверстие в наконечнике циакрином средней вязкости почти полностью (не доходя до края 2-3мм), затем нанесите активатор на тягу и вставьте тягу в наконечник до упора. Лишний циакрин незамедлительно вытрите.



Рис.16 – Приклейка наконечников к угольным тягам

14) Установите нейтральное положение на машинках при помощи своего передатчика или сервотестера (значение 1500ms).

15) Прикрутите машинки к раме как показано на рисунке 17.

Приклейте трубки боуденов к стенкам фюзеляжа циакрином так, чтоб тяги были как возможно прямолинейнее. Держите фюзеляж хвостом вниз, чтоб избежать стекания клея с трубки на тягу.

Если необходимо подрегулируйте длину тяг резьбой. После регулировки зафиксируйте резьбовое соединение циакрином.

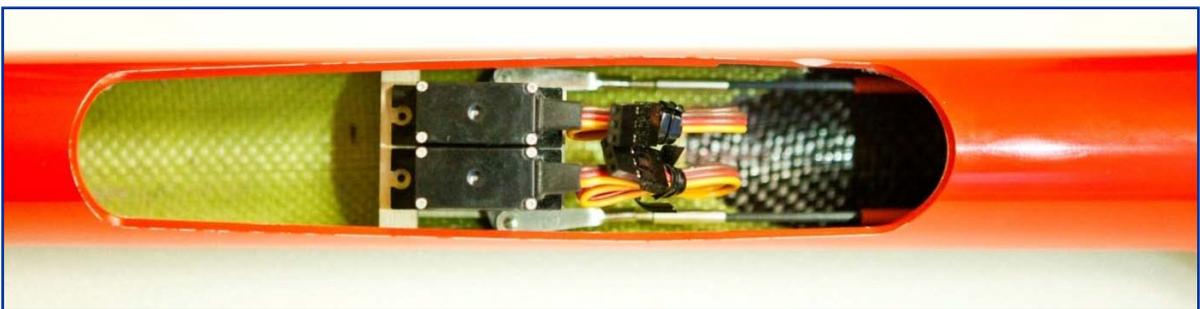


Рис.17 – Прикрученные машинки к раме LDS

Собранный фюзеляж Shinto E1 представлен нарис.18



Рис.18 – Собранный фюзеляж Shinto E1